Бондаренко Н.И., аспирант, Бессмертный В.С., д-р техн. наук, проф., Борисов И.Н., д-р техн. наук, проф., Тимошенко Т.И., канд. техн. наук, доц., Слабинская И.А., д-р экон. наук, доц., Бондаренко Д.О., аспирант Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова Макаров А.В., канд. техн. наук, доц. Старооскольский технологический институт им. А.А. Угарова (филиал НИТУ «МИСИС»)

ИССЛЕДОВАНИЕ КИНЕТИКИ ДЕГИДРАТАЦИИ ГЛИНОЗЁМИСТОГО ЦЕМЕНТА В УСЛОВИЯХ НЕИЗОТЕРМИЧЕСКОГО НАГРЕВА

bondarenko-71@mail.ru

Исследован химический и фазовый состав глинозёмистого цемента. С использованием интегральной методики неизотермической кинетики рассчитаны кинетические параметры процесса дегидратации гидроалюминатов кальция. Показано, что большая часть кинетической кривой удовлетворительно описывается уравнением трёхмерной диффузии.

Ключевые слова: защитно-декоративные покрытия, глинозёмистый цемент, неизотермический нагрев, шпинели, кинетика дегидратации.

В настоящее время значительный интерес представляют плазменные технологии [1-4]. В процессе плазменной обработки лицевой поверхности стеновых строительных материалов, в частности бетона, на лицевой поверхности образуется высококачественное защитнодекоративное покрытие [5-8]. В условиях неизотермического нагрева зона, лежащая под стекловидным покрытием в бетоне подвергается нагреву до высоких температур, порядка 900-1000 °С. Под действием таких температур происходит дегидратация цементного камня с образованием микротрещиноватого слоя. Микротрещиноватый слой существенно снижает прочность сцепления покрытия с основой и морозостойкость [9, 10].

С целью повышения показателей надёжности и долговечности нами разработаны составы защитно-декоративных покрытий на основе глинозёмистого цемента. При плазмохимической модификации происходит дегидратация гидроалюминатов. Исследование кинетических закономерностей дегидратации гидроалюминатов позволили выявить закономерности и оптимизировать технологические параметры плазменного оплавления лицевой поверхности бетонов.

Для исследования кинетических параметров дегидратации гидроалюминатов в глинозёмистом цементе использовали интегральную методику неизотермической кинетики.

В качестве исходного исследуемого материала использовали глинозёмистый цемент Пашийского завода.

Химический состав глинозёмистого цемента, исследованный рентгенофлуоресцентным методом, представлен в таблице 1.

Таблица 1

Al_2O_3	MgO	CaO	V_2O_5	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	MnO	TiO ₂	Cr ₂ O ₃
64,99	21,34	11,83	1,12	0,29	0,15	0,05	0,05	0,01

Химический состав глинозёмистого цемента

С использованием метода РФА исследован минералогический состав исходного глинозёмистого цемента (рис. 1).

Как видно из рисунка 1 основными компонентами глинозёмистого цемента является шпинель состава MgAl₂O₄ и моноалюминат кальция CaAl₂O₄.

Для дальнейшего исследования глинозёмистый цемент затворяли водой при В/Ц = 0,37 и выдерживали 28 суток.

Рентгенофазовый анализ гидратированного цемента показал, что основными фазами гидратированного глинозёмистого цемента является MgAl₂O₄ моноалюминат кальция CaAl₂O₄ и CaAl₂O₄ 10H₂O.

Интегральная методика неизотермической кинетики предусматривает проведение исследований как минимум при двух скоростях нагрева. С этой целью дифференциально-термический анализ проводили при скоростях 5 °С/мин и 10°С/мин (рис. 3, 4).



Рис. 1. Порошковая рентгеновская дифрактограмма глинозёмистого цемента: $\odot-MgAl_2O_4;\,\Delta-CaAl_2O_4$



Рис. 2. Порошковая рентгеновская дифрактограмма гидратированного глинозёмистого цемента: $\circ-MgAl_2O_4;$ $\Delta-CaAl_2O_4;$ $\diamond-CaAl_4O_7;$ $\Box-CaAl_2O_4\cdot 10H_2O$







Рис. 4. ДТА анализ гидратированного глинозёмистого цемента при скорости 10°С/мин

Методика неизотермической кинетики основана предположении, что на при одинаковом количестве образовавшегося продукта (а_i, а_{i+1}...) твердофазной реакции для кинетических кривых, полученных при разных скоростях нагрева, энергия активации процесса Е и предэкспоненциальный множитель К₀ равны.

Интегральная методика неизотермической кинетики предусматривает следующие преобразования:

Разделяя переменные по α в уравнении (1) и проинтегрировав, получим:

При проведении исследований скорость нагрева должна носить для интегральной методики линейный характер, т.е.

 $T = T_{o} + q \tau_{0}$ (2) где q – скорость подъёма температуры, град/мин,

Из данного выражения

Подставляя выражение (4) в выражение (1) для двух скоростей нагрева q_1 и q_2 получим исходные расчётные уравнения:

В уравнениях (5) и (6) неизвестными являются три величины: энергия активации E, модель процесса $F(\alpha)$ и предэкспоненциальный множитель K_0 .

Взяв соотношение выражений (5) и (6) получаем конечное уравнение для определения энергии активации:

Для реальных условий эксперимента граничные условия для выражения (7) берём из сечений значения α_i и α_{i+1} (степень превращения):

Таким образом, для расчёта энергии активации необходимо два экспериментально полученных графика зависимости процесса дегидратации от температуры при линейных скоростях нагрева.

Исследование процесса дегидратации САН₁₀ проводили при скоростях нагрева

Экспериментальные графики зависимости температуры от времени и потери массы гидроалюмината кальция от температуры и времени представлены на рисунке 5–6.







Граничные значения температуры T_i и T_{i+1} интегралов для расчёта энергии активации представлены в таблице 2.

Таблица 2

№	(α	Температура пр							
	H ₂ O, %	ΤΓ, %	Скорость	Е, кДж/моль						
			°С/мин	°С/мин						

Граничные значения температуры T_i и T_{i+1} для расчёта Е

Энергию активации находим, решая итераций выражение методом (8),с использованием компьютерной программы. энергии Средние значения активации рассчитывали, среднеарифметическое как первых одиннадцати значений энергии активации, где процессы дегидратации САН10 проходят на 90 %. Средние значения энергии активации процесса дегидратации CAH₁₀ составляем Е_{ср} = 136,87 кДж/моль. Ha заключительных стадиях процесса дегидратации САН₁₀ при температурах более 600 °С, энергия активации составляет 240-265 кДЖ\моль.

В нашем случае процесс дегидратации гидроалюминатов кальция может быть описан дифференциальным кинетическим уравнением:

где $\frac{d\alpha}{d\tau}$ – скорость исследуемого процесса (α – степень превращения, усадка, плотность, пористость и т.д.); K_{θ} – предэкспоненциальный множитель (или количество элементарных актов в единицу времени), с⁻¹; E – энергия активации процесса, кДж/моль; R – универсальная газовая постоянная, равная 8,314 кДж/моль; $F(\alpha)$ – модель процесса (например, уравнение Яндера); T – температура, К.

Нами выбрано и проверено на адекватность модель трёхмерной диффузии Яндера.

Для удобства расчёта введём обозначения:

Строили зависимость $\ln(\omega_i \cdot \exp(-\frac{E}{RT}))$ от

 $\ln(1-\sqrt[3]{1-\alpha})$ (рис. 7) для двух скоростей нагрева. Для определения $F(\alpha)$ выбираем несколько наиболее вероятных моделей и в логарифмических координатах строим следующую зависимость (рис. 7).

Считают, что характеристическая модель $F(\alpha)$ наиболее адекватно описывает исследуемый процесс, если полученные экспериментальные точки (рис. 7) расположены близко к прямой. Однако следует учесть, что всегда наблюдается некоторый разброс точек, поэтому методом наименьших квадратов обрабатывают данный массив. Когда $\ln F_1(\alpha) = 0$ находим $\ln K_0$ (рис. 7), отсюда а K₀ (предэкспоненциальный множитель).



Рис. 7. График для проверки адекватности модели процесса дегидратации САН₁₀

Получаем «туман» точек на данном графике, которые аппроксимируем прямой. На полученной прямой произвольно выбираем две

точки 1' и 2', решая следующую систему уравнений, находим п:

В нашем случае часть точек хорошо описывалось уравнением трёхмерной диффузии Яндера для большей части кинетического уравнения.

При $\alpha = 0,15$ и $\alpha = 0,54$ получаем систему уравнений:

Решая систему уравнений относительно n, находим n = 2,02.

Основная часть кинетической кривой процесса дегидратации удовлетворительно описывается уравнением трёхмерной диффузии Яндера:

Полученное кинетическое уравнение позволяет удовлетворительно описать большую часть кинетической кривой. Таким образом, впервые исследованы кинетические закономерности дегидратации САН₁₀ в условиях неизотермического нагрева.

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

1. Лесовик В.С., Пучка О.В., Вайсера С.С., Елистраткин М.Ю. Новое поколение строительных композитов на основе пеностекла // Строительство и реконструкция. 2015. №3 (59). С. 146–154.

2. Dalai S., Vijayalakshmi S., Shrivastava P., Sivam S.P., Sharma P. Effect of Co loading on the hydrogen storage characteristics of hollow glass microspheres (HGMs) // International Journal of Hydrogen Energy. 2014. T. 39. №7. C. 3304–3312.

3. Пучка О.В., Сергеев С.В., Калашников Н.В. Высокоэффективные теплоизоляционные стеклокомпозиты на основе техногенного сырья. Плазмохимические методы нанесения покрытий на поверхность пеностекла. Белгород: Изд. БГТУ, 2013. 187 с.

4. Пучка О.В., Минько Н.И., Лесовик В.С. Высокоэффективные теплоизоляционные конструкционные материалы нового поколения / Научные и инженерные проблемы строительнотехнологической утилизации техногенных отходов: сб. материалов конф. // Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова. (Белгород, 15–23 марта 2014 г.), Белгород: Изд-во. БГТУ, 2014. С. 166–173.

5. Баженов Ю.М., Федосов С.В., Щепочкина Ю.А., Акулова М.В. Высокотемпературная отделка бетона стекловидными покрытиями. М.: Изд. ACB, 2005. 128 с.

6. Федосов С.В., Акулова М.В. Плазменная металлизация бетонов. М.: Изд. АСВ, 2003. 120 с.

7. Федосов С.В., Акулова М.В, Щепочкина Ю.А., Подлозный Э.Д., Науменко Н.Н. Плазменное оплавление строительных композитов. М.: Изд. АСВ, Иваново: ИГАСУ, 2009. 228 с.

8. Ильина И.А., Минько Н.И., Борисов И.Н., Бондаренко Д.О., Скрипченко П.В. Локальная термическая обработка стеновых строительных материалов автоклавного твердения // Современные наукоѐмкие технологии. 2014. №3. С. 165. 166.

9. Здоренко Н.М. Формирование качества и конкурентоспособности стеновых строительных материалов автоклавного твердения / Н.М. Здоренко, / И.А. Ильина, Н.И. Бондаренко, И.Н. Борисов, Д.И. Изофатова // Современные наукоёмкие технологии. 2014. №10. С. 120 – 121.

10. Бессмертный В.С., Ильина И.А., Здоренко Н.М., Борисов И.Н., Бондаренко Н.И., Бондаренко Д.О. Температурно-временное поле в стеновых строительных материалах автоклавного твердения при их плазменной обработке // Международный журнал экспериментального образования. 2015. №11 (часть 1). С. 141 – 142.

Bondarenko N.I., Bessmertniy V.S., Borisov I.N., Tymoshenko T.I., Slabinskaya I.A., Bondarenko D.O., Makarov A.V. RESEARCH OF KINETICS OF DEHYDRATION OF ALUMINOUS CEMENT

IN THE CONDITIONS OF NOT ISOTHERMAL HEATING

The chemical and phase composition of aluminous cement is investigated. With use of an integrated technique of not isothermal kinetics kinetic parameters of process of dehydration of hydroaluminates of calcium are calculated. It is shown that the most part of a kinetic curve is well described by the equation of threedimensional diffusion.

Key words: protective and decorative coverings, aluminous cement, not isothermal heating, spinels, dehydration kinetics.

Бондаренко Надежда Ивановна, аспирант кафедры технологии стекла и керамики. Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова.

Адрес: Россия, 308012, Белгород, ул. Костюкова, д. 46. E-mail: bondarenko-71@mail.ru Бессмертный Василий Степанович, доктор технических наук, профессор кафедры технологии стекла и керамики.

Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова. Адрес: Россия, 308012, Белгород, ул. Костюкова, д. 46. E-mail: vbessmertnyi@mail.ru

Борисов Иван Николаевич, доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой технологии цемента и композиционных материалов. Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова. Адрес: Россия, 308012, Белгород, ул. Костюкова, д. 46. E-mail: xtsm@intbel.ru

Тимошенко Татьяна Ивановна, кандидат технических наук, доцент кафедры технологии цемента и композиционных материалов. Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова. Адрес: Россия, 308012, Белгород, ул. Костюкова, д. 46. E-mail: Timoshenko bstu@mail.ru

Слабинская Ирина Александровна, доктор экономических наук, профессор, заведующая кафедрой бухгалтерского учёта и аудита. Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова.

Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова. Адрес: Россия, 308012, Белгород, ул. Костюкова, д. 46. E-mail: iaslabinskaya@mail.ru

Бондаренко Диана Олеговна, аспирант кафедры материаловедения и технологии материалов. Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова. Адрес: Россия, 308012, Белгород, ул. Костюкова, д. 46. E-mail: di_bondarenko@mail.ru

Макаров Алексей Владимирович, кандидат технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии и оборудования в металлургии и машиностроении им. В.Б. Крахта. Старооскольский технологический институт им. А.А. Угарова (филиал НИТУ «МИСИС») Адрес: Россия, 308516, Старый Оскол, ул. Макаренко, д. 42. E-mail: makarov.av@ mail.ru