- 11. Бессмертный В.С., Инновационная технология глазурования изделий / Бессмертный В.С., Лесовик В.С., Бондаренко Н.И., Антропова И.А., Ильина И.А. // Успехи современного естествознания. 2013. № 2. С. 107-108.
- 12. Пучка О.В., Плазмохимические методы получения покрытий на поверхности пеностекла / Пучка О.В., Бессмертный В.С., Сергеев С.В., Вайсера С.С. // Вестник БГТУ им. В.Г. Шухова. 2013. №3 С. 147-150.
- 13. Bessmertnyi V.S., Production of glass microspheres using the plasma-spray in method / Bessmertnyi V.S., Krokhin V.P., Lyashko A.A., Drizhd N.A., Shekhovtsova Zh.E. // Glass and Ceramics. 2001. Vol. 58. № 7-8. P. 268-269.
- 14. Способ изготовления декоративных бетонных изделий. Бессмертный В.С., Стадничук В.И., Минько Н.И., Бессмертная В.А., Ходыкин А.П., Бондаренко Н.И., Ткаченко О.И. Патент на изобретение RUS 2466664 20.12.2010.
- 15. Дорохова Е.С., Разработка и опытная апробация технологии облицовочного стеклокристаллического композита / Дорохова Е.С., Изотова И.А., Жерновой Ф.Е., Бессмертный В.С., Жерновая Н.Ф. // Вестник БГТУ им. В.Г. Шухова. 2016. №1. С.138-143.
- 16. Здоренко Н.М., Бессмертный В.С., Дюмина П.С., Бондаренко Д.О., Кочурин Д.В. Плазмохимическое модифицирование блочных теплоизоляционных материалов / Здоренко Н.М., Бессмертный В.С., Дюмина П.С., Бондаренко Д.О., Кочурин Д.В. // Фундаментальные исследования. 2018. № 6. С. 9-14.

УЛК 666.232.6:621.9.04:533.9

Кочурин Д.В., асп., (БГТУ им. В.Г. Шухова, г. Белгород, Россия) Здоренко Н.М., канд. техн. наук (БУКЭП, г. Белгород, Россия)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СТЕКЛЯННЫХ БЫТОВЫХ ОТХОДОВ В ТЕХНОЛОГИИ ПОЛУЧЕНИЯ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИЙ НА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ БЛОЧНЫХ КОМПОЗИТАХ

Предложено использование стеклянных бытовых отходов и боя различных огнеупорных материалов для получения высококачественных износостойких и термостойких защитно-декоративных покрытий на теплоизоляционных композитах, в частности блочного пеностекла.

Ключевые слова: стеклянные бытовые отходы, бой высокоглиноземистого огнеупора, защитно-декоративное покрытие, плазмохимическое модифицирование.

В настоящее время в РФ остро стоит проблема сбора и переработки стеклянных бытовых отходов [1,2].

Учёными многих кафедр БГТУ им. В.Г. Шухова проведены исследования по разработке технологий получения обширные различных строительных композиционных облицовочных материалов [3-5]. Основными направлениями использования стеклянных бытовых отходов являются: получение различных стеклокристаллических облицовочных материалов, в том числе и безусадочных; использование стеклобоя тарных, листовых медицинских стёкол технологии производства блочного Перспективным направлением пеностекла [6-8]. переработки видов вторичного стекольного сырья является различных использование в различных составах защитно-декоративных покрытий на стеновых строительных материалах [9-11].

Использование нетрадиционных источников энергии позволит создать энергосберегающие, высокопроизводительные и экологически чистые технологии [12,13]. Наиболее эффективным нетрадиционным энергии низкотемпературная источником является плазма, разогреть позволяющая за короткие промежутки времени оплавляемую лицевую поверхность любого силикатного материала до 2000°C [14-15].

Разработка композиционных износостойких и термостойких защитно-декоративных покрытий на теплоизоляционных материалах с последующей их плазмохимической модификации является уникальным решением, не применяемым ранее.

В лабораторных условиях для приготовления разработанных составов защитно-декоративных покрытий использовали бой тарных высокоглиноземистый огнеупор, которые фарфоровой шаровой мельнице в течении 6 часов. После помола готовили основной защитно-декоративный слой и промежуточный перемешивания термостойкий слой путем тонкодисперсного огнеупора порошка с жидким натриевым стеклом, слои. Полученную пасту наносили на лицевую поверхность блочного пеностекла и подсушивали в сушильном шкафу, а затем на промежуточный слой – состав, включающий бой цветных тарных стёкол, бой глиноземистого цемента и жидкого стекла при оптимальном соотношении равном 10:5:1, выявленном экспериментально.

Оплавление защитно-декоративного покрытия производили на лабораторной установке, позволяющей регулировать скорость перемещения плазменного сопла относительно лицевой поверхности предварительно нанесенного на блочное пеностекло защитно-декоративного покрытия. Высокотемпературным источником в

предлагаемой технологии служил электродуговой плазмотрон «Горыныч» с температурой плазменной струи 6000°C

После оплавления защитно-декоративного покрытия плазменной струей плазмотрона исследовали его эстетико-потребительские свойства. Результаты исследований представлены в таблице 1.

Таблица 1 - Свойства защитно-декоративных покрытий

№	Наименование показателя	Размерность	Значение
Π/Π			показателя
1	Прочность сцепления покрытия с основой	Мпа	0,8
2	Микротвердость	HV	853±1
3	Гидролитический класс	-	III
4	Кислостойкость	%	98
5	Щелочестойкость		94
6	Термостойкость	°C	122
7	Толщина покрытия	MKM	1000±100

Далее проведенные исследования показали, что по фазовому составу верхний слой защитно-декоративного покрытия представлен стеклофазой с областями микроликваций и газовыми включениями. Промежуточный слой покрытия представлен стеклокристаллическим материалом, включающим аморфную и кристаллическую фазу и α , β — глинозёма. Контактный слой представлен в основном кристаллической фазой из различных модификаций оксида алюминия.

Экспериментально полученные на основе стеклянных бытовых отходов защитно-декоративные покрытия на блочном пеностекле обладают высокими эксплуатационными показателями.

Библиографический список

- 1. Бессмертный В.С., Получение защитно-декоративных покрытий на изделиях из бетона: Монография. / Бессмертный В.С., Дюмина П.С., Бондаренко Н.И. Белгород: Издательство БУКЭП, 2012. 120 с.
- 2. Bessmertnyi V.S., Science for ceramics using air cooling / Bessmertnyi V.S., Panasenko V.A., Glaz V.N., Krohin V.P., and Nikiforova E.P. // Glass and Ceramics. 2000. Vol. 57. P. 3-4.
- 3. Бесмертный В.С., Синтез синтетических минералов с использованием альтернативных источников энергии / Бесмертный В.С., Минько Н.И., Дюмина П.С., Крохин В.П., Семененко С.В., Липко М.А. // Стекло и керамика. -2005. №12. с. 25-26.
- 4. Бессмертный В.С., Получение защитно-декоративных покрытий стеновых строительных материалах автоклавного твердения / Бессмертный В.С., Ильина И.А., Соколова О.Н. // Вестник БГТУ им. В.Г. Шухова. 2012. №3. С.155-157.

- 5. Дорохова Е.С., Разработка и опытная апробация технологии облицовочного стеклокристаллического композита / Дорохова Е.С., Изотова И.А., Жерновой Ф.Е., Бессмертный В.С, Жерновая Н.Ф. // Вестник БГТУ им. В.Г. Шухова. 2016. №1. С.138-143.
- 6. Bessmertnyi V.S., Production of glass microspheres using the plasma-spray in method / Bessmertnyi V.S., Krokhin V.P., Lyashko A.A., Drizhd N.A., Shekhovtsova Zh.E. // Glassand Ceramics. 2001. T. 58. № 7-8. C. 268 269.
- 7. Лазько Е.А., Современные тенденции сбора и переработки стекольного боя / Лазько Е.А., Минько Н.И., Бессмертный В.С., Лазько А.А. // Вестник БГТУ им. В.Г. Шухова. 2011. №2. С.109-112.
- 8. Пучка О.В., Плазмохимические методы получения покрытий на поверхности пеностекла / Пучка О.В., Бессмертный В.С., Сергеев С.В., Вайсера С.С. // Вестник БГТУ им. В.Г. Шухова. 2013. №3. С.147-150.
- 9. Бессмертный В.С, Методология разработки состава и прогнозирования свойств композита на основе стекольного боя / Бессмертный В.С, Жерновой Ф.Е., Дорохова Е.С., Изотова И.А. // Вестник БГТУ им. В.Г. Шухова. 2015. №3. С.130-134.
- 10. Bessmertnyi V.S., Plasma rod decorating of hosehold glass / Bessmertnyi V.S., Krokhin V.P., Panasenko V.A., Drizhd N.A., Dyimina P.S., Kolchina O.M. // Glassand Ceramics. 2001. T. 58. № 5-6. C. 214 215.
- 11. Бессмертный В.С., Инновационная технология глазурования изделий / Бессмертный В.С., Лесовик В.С., Бондаренко Н.И., Антропова И.А., Ильина И.А. // Успехи современного естествознания. 2013. № 2. С. 107-108.
- 12. Пат. 2459699 Российская Федерация, МПК В28В 11/00 Способ изготовления декоративных бетонных изделий / В.С. Бессмертный, В.И. Стадничук, Н.И. Минько, В.А. Бессмертная, А.П. Ходыкин, Н.И. Бондаренко, О.И. Ткаченко; заявитель и патентообладатель БГТУ им. Шухова. № 2010152161/03, заявл. 20.12.2010; опубл. 27.08.2012 Бюл. №24. 6 с.
- 13. Пат. 2466864 Российская Федерация, МПК В28В 11/04 Способ получения защитно-декоративного покрытия на изделиях из бетона / В.С. Бессмертный, Н.И. Бондаренко, А.А. Черникова, С.Ю. Вдовина, А.В. Симачев, Л.Д. Шалахова; заявитель и патентообладатель БГТУ им. Шухова. № 2011112717/03, заяв.01.04.2011; опубл. 20.11.2012 Бюл. № 32. 6 с.
- 14. Способ изготовления декоративных бетонных изделий. Бессмертный В.С., Стадничук В.И., Минько Н.И., Бессмертная В.А., Ходыкин А.П., Бондаренко Н.И., Ткаченко О.И. Патент на изобретение RUS 2466664 20.12.2010.
- 15. Способ получения защитно-декоративного покрытия на изделиях из бетона. Бессмертный В.С., Бондаренко Н.И., Черникова А.А., Вдовина С.Ю., Симачев А.В., Шалахов Л.Д. Патент на изобретение RUS 2459699 01.04.2011.
- 16. Минько Н.И., Пеностекло. Научные основы и технология: Монография. / Минько Н.И., Пучка О. В., Бессмертный В.С., Семененко С.В., Крахт В.Б., Мелконян Р.Г. Воронеж: Научная книга, 2008. -168 с.

- 17. Бессмертный В. С., Плазменные технологии в производстве стекла / Бессмертный В. С., Бондаренко Н. И., Бондаренко Д.О., Минько Н. И., Кочурин Д. В., Макаров А. В. // Стекло и керамика. 2019. №7. С. 85-92.
- 18. Здоренко Н.М., Плазмохимическое модифицирование блочных теплоизоляционных материалов / Здоренко Н.М., Бессмертный В.С., Дюмина П.С.,Бондаренко Д.О., Кочурин Д.В // Фундаментальные исследования. 2018. № 6. С. 9-14.

УДК 504.062.4

Лупандина Н.С., канд. техн. наук, доц., Вороненко З.В., студ. (БГТУ им. В.Г. Шухова, г. Белгород, Россия)

ФИТОЭКСТРАКЦИЯ ПОЧВ, ЗАГРЯЗНЕННЫХ ТЯЖЕЛЫМИ МЕТАЛЛАМИ

В статье рассматривается возможность применения аккумулирующих свойств зеленых растений для очищения почв, загрязненных тяжелыми металлами, а также результаты эффективности такого подхода.

Ключевые слова: фиторемедиация, фитоэкстракция, тяжелые металлы, почвы, гипераккумуляторы.

хозяйственной леятельности Развитие человека оказывает влияние не только на качество жизни, но и на окружающую среду. Множество заводов и фабрик выбрасывают ежедневно огромное количество всевозможных отходов самого разного происхождения. В двадцать первом веке значительная часть отходов с производственных предприятий, не проходя надлежащую очистку, попадает прямо в окружающую среду и загрязняет почвы, воздух и воду. Немалый вред оказывают тяжелые металлы такие, как мышьяк, марганец, кадмий, цинк, хром, медь, свинец, никель, поступающие непосредственно с черной, цветной металлургии, горнодобывающих предприятий комбинатов, шахт. Попадая в почву, тяжелые металлы способны микробиологических и серьезные изменения химических свойств почвы, а также нарушения её функционирования.

Помимо существующего способа использования отработанного активного ила для очищения почвенных смесей, одним из методов решения проблемы загрязнения почв тяжелыми металлами является фиторемедиация [1]. Это способ очищения почвы, в основе которого лежит способность зеленых растений, устойчивых к загрязнителям, накапливать в своих тканях тяжелые металлы без вреда для самих растений.